

Widerstandspunktschweißen

Prozesssteckbrief Vorbereitungsfragen

prozesssteckbrief_wps.pdf

Frischen Sie Ihre Kenntnisse des Eisen-Kohlenstoffdiagramms auf! In welchen Bereichen liegen beim

Widerstandspunktschweißen Schweißstrom, Schweißspannung und Schweißzeit?

Weshalb kommt es beim Widerstandspunktschweißen gerade zwischen den beiden Fügeteilen zur Ausbildung der Schweißlinse, wenn doch im gesamten Sekund

Schweißstrom gleich groß ist?

Wie sollten

Punktschweißverbindungen geprüft werden?

Wie ist der Temperaturverlauf bei der Herstellung einer

Punktschweißverbindung?

Welche Besonderheiten gibt es beim Punktschweißen von Leicht- und Buntmetallen?

Wie setzt sich das Kohlenstoffäquivalent zusammen und welche Aussagen lassen sich daraus für das

Schweißen ableiten?

Erklären Sie den Unterschied zwischen Schweißen und Löten!

Wie können elektrische Ströme gemessen werden?

Wo werden Punktschweißverbindungen verwendet?

Informieren Sie sich über die Eigenschaften, die Zusammensetzung und die Einsatzgebiete folgender Werkstoffe: