

Widerstandspunktschweißen ist ein Schweißverfahren, bei dem die Schweißleitung auf der einen Seite auf die Fügeteile aufgelegt wird. Die Schweißzeit beträgt ca. 45 µm.

Widerstandspunktschweißen

Durchsetzen

|

Widerstand

Vorbereitungsfragen

Prozesssteckbrief

Frischen Sie Ihre Kenntnisse des Eisen-Kohlenstoffdiagramms auf!

[prozesssteckbrief_wps.pdf](#)

In welchen Bereichen liegen beim Widerstandspunktschweißen Schweißstrom, Schweißspannung und Schweißzeit?

From:

<https://wiki.prt-bht-berlin.de/wikis/prt-bht-berlin.de>

Weshalb kommt es beim Widerstandspunktschweißen zwischen den beiden Fügeteilen zur Ausbildung der Schweißlinse, wenn doch im gesamten

Permanent link:
<https://de.wikipedia.org/w/index.php?title=Widerstandspunktschweißen&oldid=1687961826>



Last update: 2023/06/28 14:17

Wie sollten Punktschweißverbindungen vorwiegend belastet werden?

Wie können Punktschweißverbindungen geprüft werden?

Wie ist der Temperaturverlauf bei der Herstellung einer Punktschweißverbindung?

Welche Besonderheiten gibt es beim Punktschweißen von Leicht- und Buntmetallen?

Wie setzt sich das Kohlenstoffäquivalent zusammen und welche Aussagen lassen sich daraus für das Schweißen ableiten?

Erklären Sie den Unterschied zwischen Schweißen und Löten!

Wie können elektrische Ströme gemessen werden?

Wo werden Punktschweißverbindungen verwendet?

Informieren Sie sich über die Eigenschaften, die Zusammensetzung und die Einsatzgebiete folgender Werkstoffe: