Widerstandspunktschweißen

Vorbereitungsfragen

- Frischen Sie Ihre Kenntnisse des Eisen-Kohlenstoffdiagramms auf!
- In welchen Bereichen liegen beim Widerstandspunktschweißen Schweißstrom, Schweißspannung und Schweißzeit?
- Weshalb kommt es beim Widerstandspunktschweißen gerade zwischen den beiden Fügeteilen zur Ausbildung der Schweißlinse, wenn doch im gesamten Sekundärkreis der Schweißstrom gleich groß ist?
- Wie sollten Punktschweißverbindungen vorwiegend belastet werden?
- Wie können Punktschweißverbindungen geprüft werden?
- Wie ist der Temperaturverlauf bei der Herstellung einer Punktschweißverbindung?
- Welche Besonderheiten gibt es beim Punktschweißen von Leicht- und Buntmetallen?
- Wie setzt sich das Kohlenstoffäquivalent zusammen und welche Aussagen lassen sich daraus für das Schweißen ableiten?
- Erklären Sie den Unterschied zwischen Schweißen und Löten!
- Wie können elektrische Ströme gemessen werden?
- Wo werden Punktschweißverbindungen verwendet?
- Informieren Sie sich über die Eigenschaften, die Zusammensetzung und die Einsatzgebiete folgender Werkstoffe:

Probennummer	Werkstoff DIN (alt)	EN-Norm	Werkstoffnr.
1-14	St 12 (FeP01)	DC01	1.0330
15	AlMgSi1	573-3	3.2315
16	X5CrNi18-10	10088-1	1.4301
17	CuZn40	CW509L	2.0360

Vorlagen & co.

prozesssteckbrief_wps.pdf

linsen_messprotokoll.pdf
wps_versuchsprotokoll.pdf

From:
https://wiki.prt.bht-berlin.de/ - **wiki.prt.bht-berlin.de**

Permanent link:
https://wiki.prt.bht-berlin.de/uebungen:fuegen:widerstandspunktschweissen

Last update: **2023/09/04 10:15**