Ultimaker 2

Besonderheiten

Der Drucker kann nicht sehr schnell drucken. Bei zu großem Filamentvorschub rutscht das Antriebsrad über und zerstört das Filament. Erprobter Grenzwert für die Volumengeschwindigkeit: maximal 2mm³/s. Dieser Wert ist auch im Profil hinterlegt (s.u.)

Slicer

Zum Slicen PrusaSlicer verwenden: https://github.com/prusa3d/PrusaSlicer/releases

Im Konfigurationsassistenten den Ultimaker2 auswählen:



Profil entpacken und importieren:

2024-05-21_ultimaker2_config.zip

Schnellstartanleitung: https://help.prusa3d.com/de/article/erster-druck-mit-prusaslicer_1753

Der G-Code wird per SD-Karte zum Drucker transferiert.

From:
https://wiki.prt.bht-berlin.de/ - **wiki.prt.bht-berlin.de**

Permanent link:
https://wiki.prt.bht-berlin.de/inventar:maschinen_geraete:ultimaker2?rev=1716305615

Last update: **2024/05/21 15:33**