

# Ultimaker 2

## Besonderheiten

Der Drucker kann nicht sehr schnell drucken. Bei zu großem Filamentvorschub rutscht das Antriebsrad über und zerstört das Filament. Erprobter Grenzwert für die Volumengeschwindigkeit: maximal 2mm<sup>3</sup>/s. Dieser Wert ist auch im Profil hinterlegt (s.u.)

## Slicer

Zum Slicen PrusaSlicer verwenden: <https://github.com/prusa3d/PrusaSlicer/releases>

Profil entpacken und importieren:

2024-05-21\_ultimaker2\_config.zip

Schnellstartanleitung: [https://help.prusa3d.com/de/article/erster-druck-mit-prusaslicer\\_1753](https://help.prusa3d.com/de/article/erster-druck-mit-prusaslicer_1753)

Der G-Code wird per SD-Karte zum Drucker transferiert.

From:

<https://wiki.prt.bht-berlin.de/> - **wiki.prt.bht-berlin.de**

Permanent link:

[https://wiki.prt.bht-berlin.de/inventar:maschinen\\_geraete:ultimaker2?rev=1716305357](https://wiki.prt.bht-berlin.de/inventar:maschinen_geraete:ultimaker2?rev=1716305357)

Last update: **2024/05/21 15:29**

