Berliner Hochschule für Technik

Labor für Produktionstechnik, Fachbereich VIII

Fertigungstechnik Übung WP - Schweißverfahren

Progr. Nr.	FE (KN)	Is (SKT)	ts (Periode/ ms)	Is (kA)	FZ (N)	Spritzer	Ausknöpf-Bruch	U (V)	R (mΩ)
Variation der Schweißzeit (Werkst.- Nr. 1.0330)									
1	2,0	24	4						
2	2,0	24	8						
Variation der Elektrodenkraft (Werkst.- Nr. 1.0330)									
3	2,0	24	20						
4	2,5	24	20						
Variation von Schweißstrom (und Elektrodenkraft) (Werkst.- Nr. 1.0330)									
5	2,0	24	12						
6	2,2	28	12						
7	2,4	30	12						
8	2,5	35	12						

Berliner Hochschule für Technik

Labor für Produktionstechnik, Fachbereich VIII

Fertigungstechnik Übung WP - Schweißverfahren